

# パレットストレッチ包装機 バンドル

STRETCH WRAPPING MACHINE BUNDLE

## BUNDLE21

### YA111-W8GR (上面カバー対応)

カラー  
タッチパネル  
搭載



✓ ワイドパワーストレッチに90°横向き機能を追加

✓ フィルム巻で荷物の上面カバーを実現!!

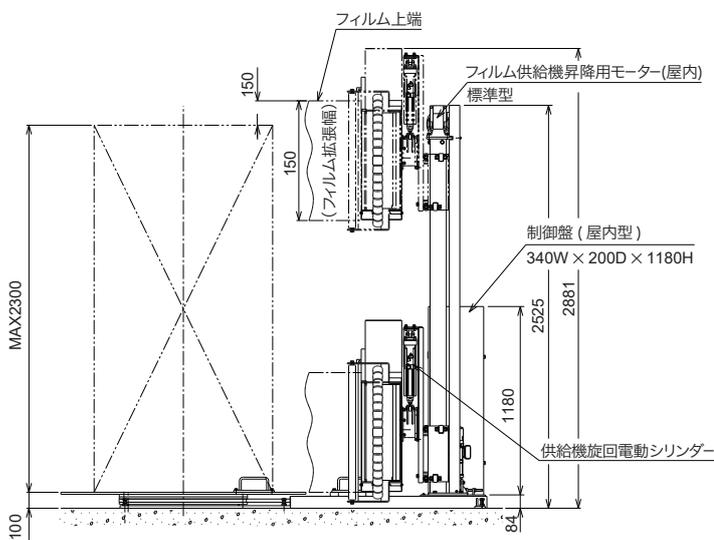
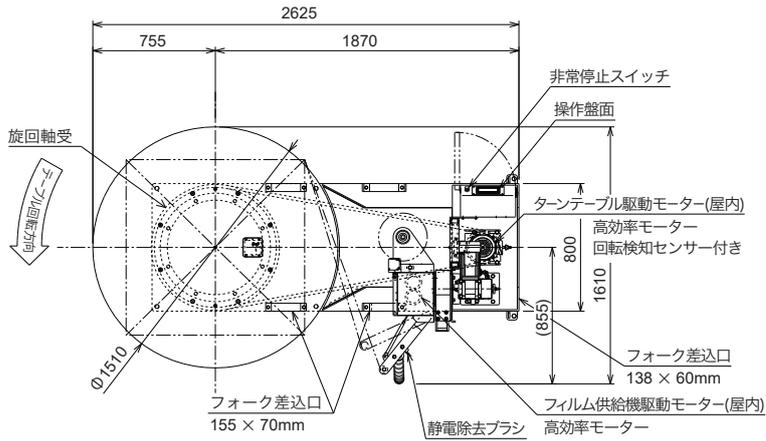
✓ 上面シート材、シート掛け作業が不要!!



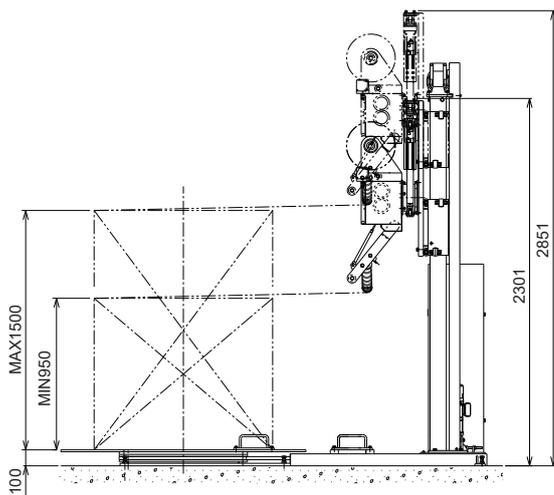
上面を  
しっかり  
カバー!



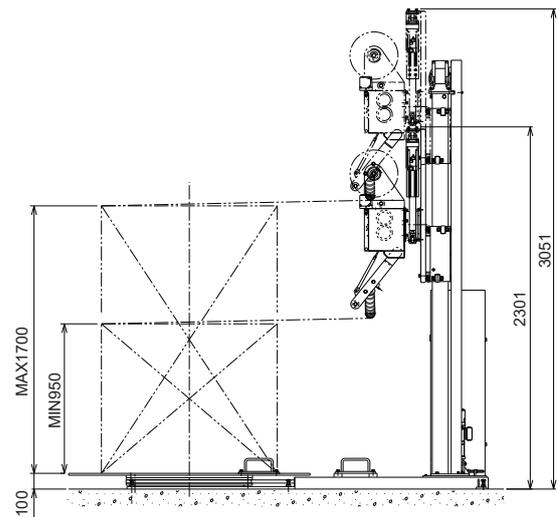
- 従来機では、ワイドパワーストレッチ方式によるフィルム供給が縦送りでの側面包装に限定されていましたが、今回、横送りによる上面包装を実現しました。
- 荷物の上面をストレッチフィルムで覆うことで、防塵・防滴効果が格段に向上します。
- 荷物上面包装は、最初に荷物上方を側面包装したのち、フィルム供給機を水平位置に回転させ、テーブルを回転させながら、荷物上面を往復する要領で包装します。



通常包装時



上面カバー時



上面カバー (ハイマストオプション時)

## 仕様

フィルム厚さ	20 ~ 35 $\mu$ m
フィルム幅	400 ~ 500mm
フィルムロール径	MAX300mm
許容荷重	MAX17640N(1800kg)
貨物高さ (通常包装時)	MAX2300mm
貨物高さ (上面カバー時)	MAX1500mm-MIN950mm
(ハイマストオプション時)	MAX1700mm-MIN950mm
貨物対角長さ	MAX2000mm(通常包装時)
	MAX1555.6mm-MIN1272.8mm(上面カバー時)
テーブル直径	$\Phi$ 1510mm
テーブル高さ	100mm
運転時最高高さ	2881mm(通常包装時)
	MAX2851mm-MIN2301mm(上面カバー時)
運搬時高さ	2525mm
平面寸法	1610mm $\times$ 2625mm
機械重量	7693N(785kg)
制御方式	シーケンサ搭載、インバーター制御
自動運転	設定により1サイクル動作変更可能(16パターン設定可)
フィルム延伸方法	モーター駆動による2軸同時延伸(面積比約3倍延伸)
フィルムテンション設定	操作面から包装ステップ単位に設定可能
テーブル回転数 (5段階)	12rpm 10rpm 8rpm 6rpm 4rpm (5段階可変式)
フィルム昇降速度設定	10~130mm/sec(7段階可変式)
設定巻数	1~9巻(上巻、中巻、下巻) 設定により10巻以上も可
定格電源容量	三相 200V 3.7KVA
消費電力	約2.1kW
使用周囲温度	5~40 $^{\circ}$ C(直射日光は、避けること)
使用周囲湿度	35~85%
電源キャップ・ケーブル	防水ゴムキャップ接地 3P(定格 20A)・VCT5m
塗装色	旧 344(マンセル値 2.5Y/1.5 近似)
	テーブル、フィルム供給機
	H77-40L(マンセル値 7.5PB4/6 近似)
	フレーム、制御盤
	購入品 メーカー色

※改良のため予告なく仕様を変更する事があります。寒冷地、過酷な条件での使用の場合はご相談下さい。

お問合せは下記へ

 山川エンジニアリング株式会社

本社・工場 〒811-2112 福岡県粕屋郡須恵町植木 1265-24  
TEL 092-936-2228 FAX 092-936-2399

大阪営業所 〒551-0011 大阪府大阪市大正区小林東 3-7-19  
TEL 06-6554-0281 FAX 06-6554-0701

関東営業所 〒277-0021 千葉県柏市中央町 2-32 大康ビル 4B  
TEL 047-186-6937 FAX 047-186-6938

代理店 Dealer